Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS
Creado Por:
Teléfono:

Datos: 16/04/2019

Contar	Descripción
1	**CR 1-23A-A-A-E-HQQE**

Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: 96516193

Bomba centrífuga multietapa para instalación vertical con puertos de aspiración y de descarga al mismo nivel (en línea). El cabezal de la bomba y la base están fabricados en fundición; todas las demás piezas destinadas al contacto con el líquido están fabricadas en acero inoxidable. Un cierre mecánico de cartucho garantiza la máxima fiabilidad, permite llevar a cabo la manipulación de forma segura y facilita el acceso y el mantenimiento. La transmisión de potencia tiene lugar por medio de un acoplamiento dividido. La conexión de las tuberías se lleva a cabo por medio de bridas ovaladas con rosca Rp interna.

La bomba está equipada con un motor asíncrono de 3 fases, refrigerado por ventilador y montado sobre soportes.

Paneles control:

Convertidor de frecuencia:	NONE

Líquido:

Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	-20 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³

Técnico:

Velocidad predeterminada:	2853 rpm
Caudal nominal:	1.8 m³/h
Altura nominal:	104.5 m
Orientación de bomba:	Vertical
Disp. de cierre:	Single
Código del cierre:	HQQE
Homologaciones en placa de características:	CE, EAC,ACS
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B

Materiales:

Base:	Cast iron EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B
Impulsor:	Stainless steel EN 1.4301 AISI 304
Rodamiento:	SIC

Instalación:

Temperatura ambiente máxima:	60 °C
Presión de trabajo máxima:	16 bar
Presión máxima a la temp. declarada:	16 bar / 120 °C 16 bar / -20 °C
Tipo de conexión:	Oval / Rp
Tamaño de la conexión de entrada:	1 inch
Tamaño de la conexión de salida:	1 inch

Contar	Descripción

Presión nominal para la conexión de la tubería: PN 16
Tamaño de la brida del motor: FT100

Datos eléctricos:

Normativa de motor:	IEC
Tipo de motor:	80C
Clase eficiencia IE:	IE3
Potencia nominal - P2:	1.1 kW
Potencia (P2) requerida por la bomba:	1.1 kW
Frecuencia de red:	50 Hz
Tensión nominal:	3 x 220-240D/380-415Y V
Intensidad nominal:	4.35/2.50 A
Intensidad de arranque:	450-500 %
Cos phi - factor de potencia:	0.83-0.76
Velocidad nominal:	2840-2870 rpm
Eficiencia:	IE3 82,7%
Eficiencia del motor a carga total:	82.7 %
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	84.6 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	85.4 %
Número de polos:	2
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Motor N.º:	85905176

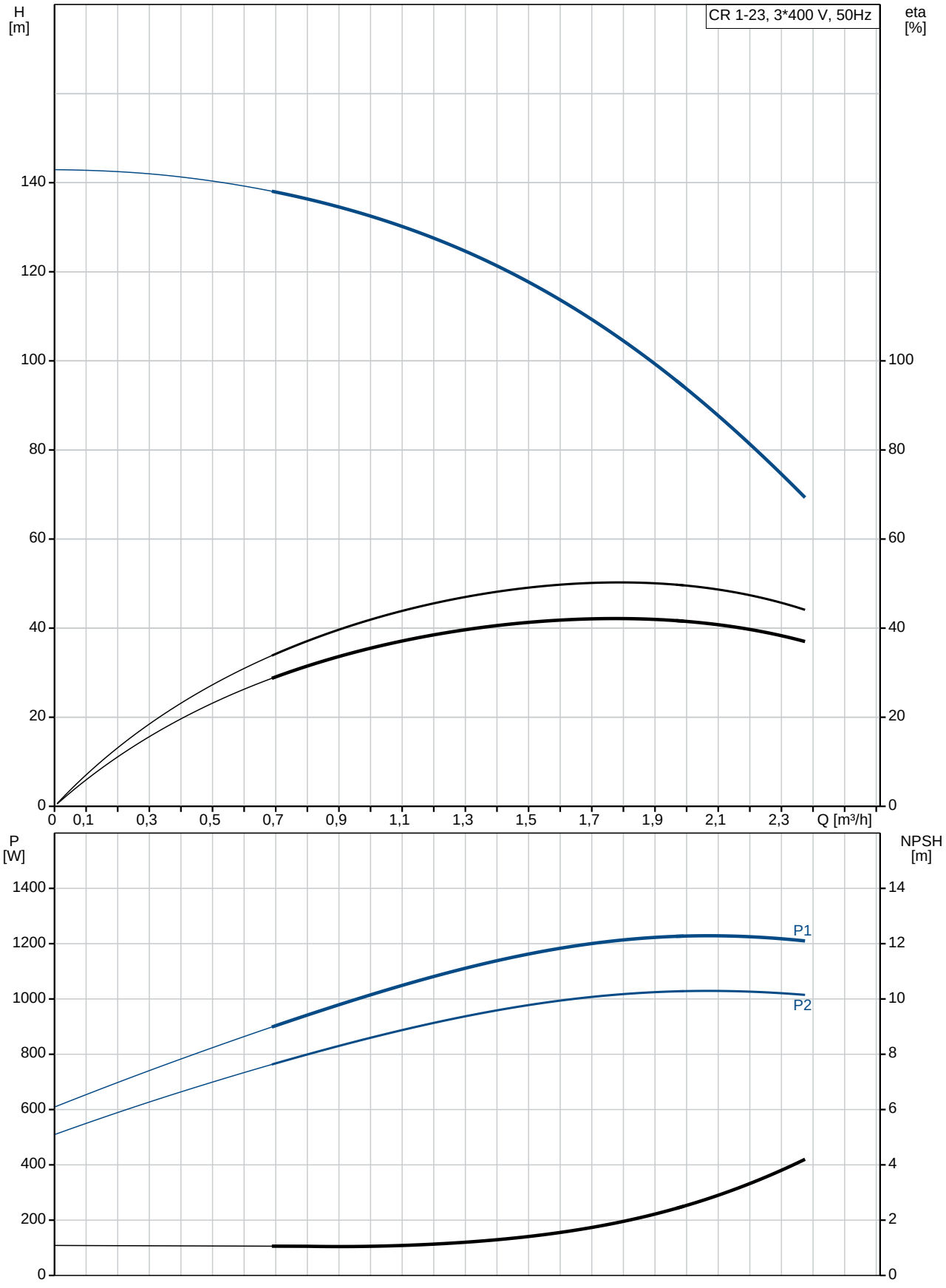
Otros:

Índice de eficiencia mínima, MEI ≥:	0.70
Peso neto:	31.1 kg
Peso bruto:	35.2 kg
Volumen de transporte:	0.092 m³
VVS danés n.º:	385900023
País de origen.:	HU
Tarifa personalizada n.º:	84137075

Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS
Creado Por:
Teléfono:

Datos: 16/04/2019

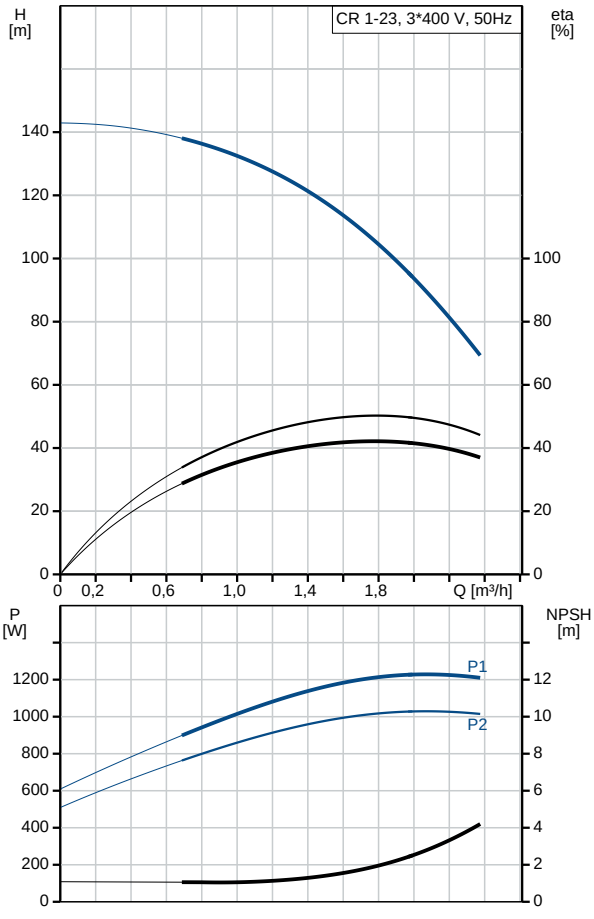
96516193 CR 1-23A-A-A-E-HQQE 50 Hz

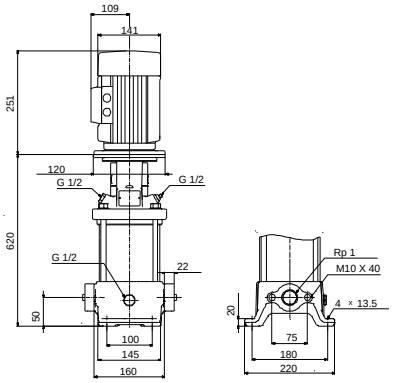


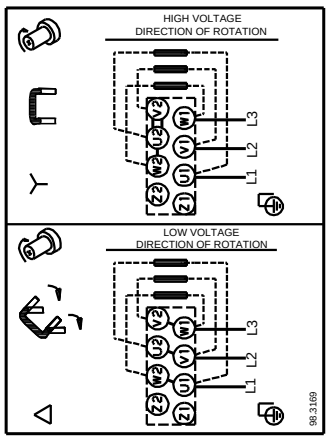
Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS
Creado Por:
Teléfono:

Datos: 16/04/2019

Descripción	Valor
Información general:	
Producto::	CR 1-23A-A-A-E-HQQE
Código::	96516193
Número EAN::	5700396738413
Precio:	2.044,00 EUR
Técnico:	
Velocidad predeterminada:	2853 rpm
Caudal nominal:	1.8 m³/h
Altura nominal:	104.5 m
Altura máx.:	141 m
Etapas:	23
Impulsores:	23
Número de impulsores de diámetro reducido:	0
NPSH baja:	N
Orientación de bomba:	Vertical
Disp. de cierre:	Single
Código del cierre:	HQQE
Homologaciones en placa de características:	CE, EAC,ACS
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
Versión de la bomba:	A
Modelo:	A
Materiales:	
Base:	Cast iron
	EN 1561 EN-GJL-200
	ASTM A48-25B
Impulsor:	Stainless steel
	EN 1.4301
	AISI 304
Código de material:	A
Código para caucho:	E
Rodamiento:	SIC
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	60 °C
Presión de trabajo máxima:	16 bar
Presión máxima a la temp. declarada:	16 bar / 120 °C
	16 bar / -20 °C
Tipo de conexión:	Oval / Rp
Tamaño de la conexión de entrada:	1 inch
Tamaño de la conexión de salida:	1 inch
Presión nominal para la conexión de la tubería:	PN 16
Tamaño de la brida del motor:	FT100
Código de conexión:	A
Líquido:	
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	-20 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³
Datos eléctricos:	
Normativa de motor:	IEC
Tipo de motor:	80C
Clase eficiencia IE:	IE3
Potencia nominal - P2:	1.1 kW
Potencia (P2) requerida por la bomba:	1.1 kW
Frecuencia de red:	50 Hz







GRUNDFOS

Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS
Creado Por:
Teléfono:

Datos: 16/04/2019

Descripción	Valor
Tensión nominal:	3 x 220-240D/380-415Y V
Intensidad nominal:	4.35/2.50 A
Intensidad de arranque:	450-500 %
Cos phi - factor de potencia:	0.83-0.76
Velocidad nominal:	2840-2870 rpm
Eficiencia:	IE3 82,7%
Eficiencia del motor a carga total:	82.7 %
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	84.6 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	85.4 %
Número de polos:	2
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	NINGUNA
Motor N.º:	85905176
Paneles control:	
Convertidor de frecuencia:	NONE
Otros:	
Índice de eficiencia mínima, MEI ≥:	0.70
Peso neto:	31.1 kg
Peso bruto:	35.2 kg
Volumen de transporte:	0.092 m³
VVS danés n.º:	385900023
País de origen.:	HU
Tarifa personalizada n.º:	84137075